

## Macho de roscar para máquina HOLEX Pro Tap HSS-E Forma C, TiN, G: G1/8



### Dados do pedido

Número do pedido	137806 G1/8
GTIN	4062406373504
Classe de artigo	12I

### Descrição

#### Versão:

**Broca de roscar universal HOLEX Pro Tap.** Design robusto para um amplo espectro de materiais. **Material de corte HSS-E melhorado com revestimento TiN para redução da fricção.**

#### Utilização:

**Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1** (ligações que não vedam na rosca).

### Descrição técnica

Comprimento total L	90 mm
Ø do furo central	8,8 mm
Passo de rosca	0,907 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	7 mm
Ø da rosca	9,73 mm
Óleo de corte	HSS E
Passos por polegada	28
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Tamanho da rosca	G1/8
Quadrado da haste □	5,5 mm
Profundidade de rosca	24,33 mm

Série	Pro Tap
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado