

Macho de roscar para máquina HOLEX Pro Tap HSS-E Forma C, TiN, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	135910 M2
GTIN	4062406373481
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

Broca de roscar universal HOLEX Pro Tap. Design robusto para um amplo espectro de materiais. **Material de corte HSS-E melhorado** com **revestimento TiN para redução da fricção.**

Forma C (corte inicial de 2 – 3 passos).

Descrição técnica

Comprimento total L	45 mm
Tipo de rosca	M
Ø do furo central	1,6 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Profundidade de rosca	6 mm
Ø haste D _s	2,8 mm
Ø da rosca	2 mm
Número de arestas de corte Z	3
Tamanho da rosca	M2
Passo de rosca	0,4 mm
Número de sulcos de aparas	3

Classe de tolerância	ISO 2 6H
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Pro Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado