

Macho de roscar para máquina HOLEX Pro Tap HSS-E Forma C, TiN, G: G3/8



Dados do pedido

Número do pedido	137806 G3/8
GTIN	4062406374730
Classe de artigo	12I

Descrição

Versão:

Broca de roscar universal HOLEX Pro Tap. Design robusto para um amplo espectro de materiais. **Material de corte HSS-E melhorado com revestimento TiN para redução da fricção.**

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Quadrado da haste <input type="checkbox"/>	9 mm
Ø haste D _s	12 mm
Passos por polegada	19
Tamanho da rosca	G3/8
Ø da rosca	16,66 mm
Profundidade de rosca	41,65 mm
Ø do furo central	15,25 mm
Passo de rosca	1,337 mm
Comprimento total L	100 mm
Óleo de corte	HSS E
Número de arestas de corte Z	2
Número de sulcos de aparas	2

Série	Pro Tap
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Forma de corte	C
Ângulo espiral	40 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado