

Garant**Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação
GARANT Master HSS-E-PM Forma C 6GX, TiAlN, M: M2****Dados do pedido**

Número do pedido	139205 M2
GTIN	4062406373573
Classe de artigo	11I

Descrição**Versão:****DIN 2174** ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).**Classe de tolerância: ISO 3X/6GX.****Macho laminador de alto desempenho** da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço**.

- **Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.**
- **Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.**
- **Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.**

Utilização:Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.**Descrição técnica**

Comprimento total L	45 mm
Número de arestas de corte Z	3
Número de sulcos de aparas	3
Passo de rosca	0,4 mm
Série	Master Form
Profundidade de rosca	6 mm
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Quadrado da haste □	2,1 mm

Ficha de dados

Tamanho da rosca	M2
Valor de referência do Ø do furo roscado	1,85 mm
Ø haste D _s	2,8 mm
Ø da rosca	2 mm
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

CuZn	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado