

## Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação GARANT Master HSS-E-PM IK / Forma C 6HX, TiAlN, M: M5



### Dados do pedido

Número do pedido	139202 M5
GTIN	4062406373566
Classe de artigo	111

### Descrição

#### Versão:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Classe de tolerância: ISO 2X/6HX.**

**Macho laminador de alto desempenho** da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço**.

- **Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.**
- **Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.**
- **Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.**

**Com fornecimento de refrigerante interno lateral a partir dos sulcos.** Permite a máxima vida útil para o processamento de furos passantes e furos cegos.

### Descrição técnica

Passo de rosca	0,8 mm
Valor de referência do $\varnothing$ do furo roscado	4,65 mm
$\varnothing$ haste D <sub>s</sub>	6 mm
Série	Master Form
$\varnothing$ da rosca	5 mm
Número de sulcos de aparas	5
Comprimento total L	70 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Profundidade de rosca	15 mm

Número de arestas de corte Z	5
Quadrado da haste □	4,9 mm
Tamanho da rosca	M5
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado