

Ficha de dados



Rebarbadora de MDI espiralada 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 10



Dados do pedido

Número do pedido	208165 10
GTIN	4062406380359
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Excelente qualidade de superfície devido ao **ângulo espiral de 35°**.

Tolerância: **Medida S = ±0,2 mm. Ângulo da ponta de ±5 minutos de ângulo.**

Rebarbadora para **uso universal** em quase todos os materiais. Graças ao novo revestimento, a formação de arestas postiças de corte é evitada de forma eficaz, mesmo em alumínio ou INOX.

Utilização:

Ideal para **chanfrar** e **rebarbar** os bordos da peça de trabalho e para **trabalhos de contorno**.

Descrição técnica

Fresagem de chanfros	30 grau
Ø haste D _s	10 mm
Número de dentes Z	4
Ângulo do chanfro de canto	60 grau
Comprimento total L	72 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø das lâminas D _c	10 mm
Medida S	9,9 mm
Avanço f _z em aço < 900 N/mm ²	0,07 mm
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h6
Ângulo espiral	35 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Ângulo da ponta do escareador cónico	60 grau
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Rebarbadora

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado