

Ficha de dados

Garant

Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 8M



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202004 8M |
| GTIN | 4062406380922 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição

Versão:

Para desbaste e acabamento.

Até 2×D em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical.

Possibilidade de rampas de até 45°.

Com revestimento DLC sp² da mais recente geração.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Descrição técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Arredondamento do canto r _v | 0,2 mm |
| Qualidade de balanceamento com haste | G 2,5 com HA |
| Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta | 0,1 mm |
| Comprimento da lâmina L _c | 21 mm |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | e8 |
| Ângulo espiral | 42 grau |
| Número de dentes Z | 3 |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |

Ficha de dados

| | |
|---|---|
| \emptyset haste D_s | 8 mm |
| \emptyset das lâminas D_c | 8 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta | 0,08 mm |
| Projeção L_1 incl. exposição | 25 mm |
| Comprimento total L | 63 mm |
| \emptyset de exposição D_1 | 7,8 mm |
| Série | Master Alu |
| Revestimento | DLC |
| Material de corte | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | 0,5×D ao rebordear |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Anel colorido | amarelo |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | Código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | adequado | | |
| PE-HD | adequado | | |

Ficha de dados

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| PA 66 | adequado |
| PEEK | adequado |
| PF 31 | adequado |
| PVDF GF20 | adequado |
| POM GF25 | adequado |
| PA 66 GF30 | adequado |
| PEEK GF30 | adequado |
| PTFE CF25 | adequado |
| Painel sanduíche alveolar | condicionalmente adequado |
| Cu | adequado |
| CuZn | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco | condicionalmente adequado |
| Ar | adequado |

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202004-8M>