



Pastilha de corte reversível por torneamento CCGT 030101, para acabamento fino



Dados do pedido

Número do pedido	260040 PR1725
GTIN	4960664890347
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Velocidade de corte v_c aplicação secundária	100 - 150 m/min
Quebra-aperas	MP-CF
Aplicação secundária	M
Material de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCGT 030101
Velocidade de corte v_c aplicação principal	60 - 180 m/min
Condição de corte	contínuo
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Aplicação principal	P
Avanço f	0,02 - 0,1 mm/U
Tipo	PR1725

Profundidade de corte a_p	0,03 - 0,2 mm
Número de trocas/cortes	2
#Raio do canto	0,1 mm
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar