

## Escareador universal de MDI para máquina NC configurável, sem revestimento, Ø nominal DC: 1,2mm



### Dados do pedido

Número do pedido	164345 1,2
GTIN	4045197328113
Classe de artigo	10N

### Descrição

#### Modelo:

**Versão compatível com NC DIN 8093-2 com Ø de haste reta** para alojamento padronizado, especialmente em mandris de expansão hidráulicos ou de alta precisão. Isto permite alcançar a máxima precisão de concentricidade e segurança processual.

Já não é necessário adquirir alojamentos especiais ao usar escareadores NC GARANT. Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

**Escareadores retificados para ajuste às especificações.**

#### Utilização:

Para mandrilar furos contínuos, uma vez que as aparas são deslocadas no sentido de corte. O corte inicial também pode ser usado para furos cegos.

#### Instrução:

Para encaixes H7, ver n.º 164340 e 164341.

### Descrição técnica

Projeção L <sub>1</sub>	19 mm
Tolerância da haste	h6
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,2 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	4 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	9 mm
área de Ø	1,19 - 1,32 mm

Número de arestas de corte Z	3
#Excedente no valor de referência Ø	0,05 - 0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 8093
Refrigeração interior	não
Haste	DIN 6535 HA com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

