

Macho de roscar para máquina HSS-E Forma C, vaporizado, M: M6**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 135850 M6 |
| GTIN | 4045197077738 |
| Classe de artigo | 11H |

Descrição**Modelo:****Forma C** (corte inicial de 2 – 3 passos).**Descrição técnica**

| | |
|------------------------------|------------|
| Ø da rosca | 6 mm |
| Número de sulcos de aparas | 3 |
| Ø do furo central | 5 mm |
| Número de arestas de corte Z | 3 |
| Passo de rosca | 1 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø haste D _s | 6 mm |
| Comprimento total L | 80 mm |
| Quadrado da haste □ | 4,9 mm |
| Classe de tolerância | ISO 2 6H |
| Óleo de corte | HSS E |
| Profundidade de rosca | 18 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamanho da rosca | M6 |
| Revestimento | vaporizado |
| Ângulo do flanco | 60 grau |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | C |
| Ângulo espiral | 40 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3xD com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Broca de rosca de máquina para processamento dinâmico |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Brocas de rosca |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado | | |