

## Macho de roscar para máquina de metal duro, sem revestimento, M: M3



### Dados do pedido

Número do pedido	131140 M3		
GTIN	4045197068750		
Classe de artigo	11H		

### Descrição

#### Versão:

Pode ser usada com emulsão (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%). Versão de MDI.

#### Vantagem:

Particularmente estável, auto-orientação ideal.

### Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	3		
Passo de rosca	0,5 mm		
#Ø do furo roscado	2,5 mm		
Ø da rosca	3 mm		
Número de sulcos de aparas	3		
Norma	DIN 371		
Ø haste D <sub>s</sub>	3,5 mm		
Comprimento total L	56 mm		
Quadrado da haste □	2,7 mm		
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX		
Material de corte	НМ		
Profundidade de rosca	9 mm		
Tipo de rosca	M		

# Ficha de dados

Tamanho da rosca	M3		
Revestimento	sem revestimento		
Ângulo do flanco	60 grau		
Norma de rosca	DIN 13		
Forma de corte	С		
Haste	Haste cilíndrica com h6		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	amarelo		
Tipo de produto	Machos de roscar		

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Grafite, GFK, CFK	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		