

Macho de roscar para máquina, sem revestimento, MF: 24X1



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 136250 24X1 |
| GTIN | 4045197078957 |
| Classe de artigo | 11H |

Descrição

Modelo:
Design estável, com espiral à direita de 15°.

Descrição técnica

| | |
|------------------------------|------------------|
| Passo de rosca | 1 mm |
| Ø do furo central | 23 mm |
| Ø da rosca | 24 mm |
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Ø haste D _s | 18 mm |
| Comprimento total L | 140 mm |
| Quadrado da haste □ | 14,5 mm |
| Classe de tolerância | ISO 2 6H |
| Óleo de corte | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profundidade de rosca | 48 mm |
| Tipo de rosca | MF |
| Tamanho da rosca | M24×1 |
| Revestimento | sem revestimento |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | C |
| Ângulo espiral | 15 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2xD com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Macho de roscar de máquina para processamento convencional |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Machos de roscar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Grafite, GFK, CFK | condicionalmente adequado | | |
| Uni | condicionalmente adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado | | |