

## Macho de roscar para máquina Forma B DIN 376, sem revestimento, M: M12



### Dados do pedido

Número do pedido	131200 M12
GTIN	4045197069115
Classe de artigo	11H

### Descrição

**Modelo:****Com entrada em espiral.****Todos os tamanhos:** Haste **conforme DIN 376 (= Ø de haste afunilada)**, portanto, adequada para maiores profundidades de utilização.Tam. M2; M2,5; M3 – **Sem quadrado. ISO 2 6H****HSS-E**

### Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	3
Ø da rosca	12 mm
Passo de rosca	1,75 mm
Ø do furo central	10,2 mm
Número de arestas de corte Z	3
Norma	DIN 376
Ø haste D <sub>s</sub>	9 mm
Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	7 mm
Classe de tolerância	<b>ISO 2 6H</b>
Óleo de corte	HSS E
Profundidade de rosca	36 mm

Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M12
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosca

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		