

**Garant****Macho de roscar para máquina Forma C DIN 371/376, TiN, M: M3****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 131250 M3     |
| GTIN             | 4045197069221 |
| Classe de artigo | 11H           |

**Descrição****Versão:****Com entrada em espiral.**

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos – **sem entrada em espiral**. Também pode ser usada para furos cegos.

**Com revestimento TiN para:**

- **Melhores propriedades de desgaste.**
- **Menor tendência para incrustação de material.**
- **Possibilidade de velocidades de corte mais elevadas.**

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%). **ISO 2 6H HSS-E**

**Descrição técnica**

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Ø da rosca                   | 3 mm            |
| #Ø do furo roscado           | 2,5 mm          |
| Número de arestas de corte Z | 3               |
| Número de sulcos de aparas   | 3               |
| Passo de rosca               | 0,5 mm          |
| Norma                        | DIN 371         |
| Ø haste D <sub>s</sub>       | 3,5 mm          |
| Comprimento total L          | 56 mm           |
| Quadrado da haste □          | 2,7 mm          |
| Classe de tolerância         | <b>ISO 2 6H</b> |

## Ficha de dados

|                                   |                                                            |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Material de corte                 | HSS E                                                      |
| Profundidade de rosca             | 9 mm                                                       |
| Tipo de rosca                     | M                                                          |
| Tamanho da rosca                  | M3                                                         |
| Revestimento                      | TiN                                                        |
| Ângulo do flanco                  | 60 grau                                                    |
| Norma de rosca                    | DIN 13                                                     |
| Forma de corte                    | C                                                          |
| Haste                             | Haste cilíndrica com h9                                    |
| Refrigeração interior             | não                                                        |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2×D com furo de passagem                               |
| Sentido de corte                  | direita                                                    |
| Tipo da ferramenta de roscagem    | Macho de roscar de máquina para processamento convencional |
| Anel colorido                     | sem                                                        |
| Tipo de produto                   | Machos de roscar                                           |

## Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio                    | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | adequado                  |                |            |