

Garant**Macho de roscar para máquina Forma C DIN 371/376, TiN, M: M12****Dados do pedido**

Número do pedido	131250 M12
GTIN	4045197069283
Classe de artigo	11H

Descrição**Versão:****Com entrada em espiral.**

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos – **sem entrada em espiral**. Também pode ser usada para furos cegos.

Com revestimento TiN para:

- **Melhores propriedades de desgaste.**
- **Menor tendência para incrustação de material.**
- **Possibilidade de velocidades de corte mais elevadas.**

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%). **ISO 2 6H**

HSS-E**Descrição técnica**

Ø da rosca	12 mm
Número de arestas de corte Z	4
#Ø do furo roscado	10,2 mm
Número de sulcos de aparas	4
Passo de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø haste D _s	9 mm
Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	7 mm

Ficha de dados

Classe de tolerância	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidade de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M12
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		