

# Macho de roscar para máquina HSS-E-PM Forma CS, sem revestimento, M: M16



## Dados do pedido

| Número do pedido | 131290 M16    |  |  |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN             | 4045197069559 |  |  |
| Classe de artigo | 11H           |  |  |

## Descrição

#### Versão:

### Com entrada em espiral.

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos – com entrada em espiral.

#### Vantagem:

Maior resistência ao desgaste.

## Descrição técnica

| Número de arestas de corte Z | 3        |  |  |
|------------------------------|----------|--|--|
| #Ø do furo roscado           | 14 mm    |  |  |
| Passo de rosca               | 2 mm     |  |  |
| Ø da rosca                   | 16 mm    |  |  |
| Número de sulcos de aparas   | 3        |  |  |
| Norma                        | DIN 376  |  |  |
| Ø haste D <sub>s</sub>       | 12 mm    |  |  |
| Comprimento total L          | 110 mm   |  |  |
| Quadrado da haste □          | 9 mm     |  |  |
| Classe de tolerância         | ISO 2 6H |  |  |
| Material de corte            | HSS E PM |  |  |
| Profundidade de rosca        | 48 mm    |  |  |

# Ficha de dados

| Tipo de rosca                     | M  |  |  |
|-----------------------------------|--|--|--|
| Tamanho da rosca                  | M16  |  |  |
| Revestimento                      | sem revestimento   |  |  |
| Ângulo do flanco                  | 60 grau  |  |  |
| Norma de rosca                    | DIN 13   |  |  |
| Forma de corte                    | CS   |  |  |
| Haste                             | Haste cilíndrica com h9                                    |  |  |
| Refrigeração interior             | não  |  |  |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3×D com furo de passagem                               |  |  |
| Sentido de corte                  | direita  |  |  |
| Tipo da ferramenta de roscagem    | Macho de roscar de máquina para processamento convencional |  |  |
| Anel colorido                     | sem  |  |  |
| Tipo de produto                   | Machos de roscar   |  |  |

# Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade            | <b>V</b> <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------|---------------------------|-----------------------|------------|
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado |                       |            |
| Aço < 500 N/mm²        | adequado                  |                       |            |
| Aço < 750 N/mm²        | adequado                  |                       |            |
| Aço < 900 N/mm²        | adequado                  |                       |            |
| Aço < 1100 N/mm²       | condicionalmente adequado |                       |            |
| Óleo                   | adequado                  |                       |            |
| máximo a molhado       | condicionalmente adequado |                       |            |