

Macho de roscar para máquina, sem revestimento, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	131700 M2
GTIN	4045197069993
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Design estável, com espiral à esquerda de 15°.

Vantagem:

Particularmente adequada para cortes interrompidos (p. ex. ranhura longitudinal no furo).

Descrição técnica

Ø do furo central	1,6 mm
Número de sulcos de aparas	2
Ø da rosca	2 mm
Passo de rosca	0,4 mm
Número de arestas de corte Z	2
Norma	DIN 371
Ø haste D _s	2,8 mm
Comprimento total L	45 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Óleo de corte	HSS E
Profundidade de rosca	6 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M2

Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	D
Ângulo espiral	15-20 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de rosca

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		