

# Escareador cónico de precisão 90°, TiAIN, Ø exterior Dc: 31



## Dados do pedido

| Número do pedido | 150170 31     |  |  |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN             | 4045197085672 |  |  |
| Classe de artigo | 11M           |  |  |

# Descrição

#### Versão:

Todos os rebaixadores com 3 arestas de corte, retificados radialmente em relevo.

Espaços entre dentes cortados de peça inteira.

Fresa cónica de precisão para uma melhoria significativa do desempenho.

### Utilização:

Fresa cónica de precisão para escareamento cónico sem trepidação.

## Descrição técnica

| para parafusos escareados DIN 7991           | M16      |  |  |
|--|----------|--|--|
| Ø exterior                                   | 31 mm    |  |  |
| Avanço f em aço < 500 N/mm²                  | 0,2 mm/U |  |  |
| Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de | 4,2 mm   |  |  |
| Tolerância da haste                          | h9       |  |  |
| Ø haste D <sub>s</sub>                       | 12 mm    |  |  |
| Comprimento total L                          | 71 mm    |  |  |
| Número de arestas de corte Z                 | 3        |  |  |
| Revestimento                                 | TiAlN    |  |  |
| Ângulo da ponta do escareador cónico         | 90 grau  |  |  |
| Material de corte                            | HSS      |  |  |



| Norma                 | DIN 335 C                                       |  |  |
|-----------------------|---|--|--|
| Haste                 | Haste cilíndrica com h9                         |  |  |
| Refrigeração interior | não   |  |  |
| Anel colorido         | verde   |  |  |
| Tipo de produto       | Escareadores cónicos e rebaixadores escalonados |  |  |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | $\mathbf{V}_{c}$ | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|------------------|------------|
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                  |            |
| Aço < 500 N/mm²              | adequado                  |                  |            |
| Aço < 750 N/mm²              | adequado                  |                  |            |
| Aço < 900 N/mm²              | adequado                  |                  |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                  |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                  |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                  |            |
| Uni                          | adequado                  |                  |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                  |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |                  |            |