

Macho de roscar para máquina com dentes alternados, sem revestimento, M: M6



Dados do pedido

Número do pedido	131650 M6		
GTIN	4045197069931		
Classe de artigo	11H		

Descrição

Versão:

Com entrada em espiral.

Cada segundo dente da rosca-guia é escalonado, resultando em **binário reduzido** e **melhor distribuição do lubrificante.**

Vantagem:

Ideal para materiais elásticos e para peças de trabalho de paredes finas. A baixa resistência à fricção impede a deformação do material.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	3		
#Ø do furo roscado	5 mm		
Passo de rosca	1 mm		
Número de sulcos de aparas	3		
Ø da rosca	6 mm		
Norma	DIN 371		
Ø haste D _s	6 mm		
Comprimento total L	80 mm		
Quadrado da haste □	4,9 mm		
Classe de tolerância	ISO 2 6H		
Material de corte	HSS E		

Ficha de dados

Profundidade de rosca	18 mm		
Tipo de rosca	M		
Tamanho da rosca	M6		
Revestimento	sem revestimento		
Ângulo do flanco	60 grau		
Norma de rosca	DIN 13		
Forma de corte	В		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Machos de roscar		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		