

Macho de roscar para máquina com dentes alternados, sem revestimento, M: M16



Dados do pedido

Número do pedido	131650 M16
GTIN	4045197069979
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Com entrada em espiral.

Cada segundo dente da rosca-guia é escalonado, resultando em **binário reduzido** e **melhor distribuição do lubrificante**.

Vantagem:

Ideal para materiais elásticos e para peças de trabalho de paredes finas. A baixa resistência à fricção impede a deformação do material.

Descrição técnica

Passo de rosca	2 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Ø do furo central	14 mm
Ø da rosca	16 mm
Norma	DIN 376
Ø haste D _s	12 mm
Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	9 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Óleo de corte	HSS E

Profundidade de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M16
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosca

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		