

## Macho de roscar para máquina, sem revestimento, M: M5



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 131850 M5     |
| GTIN             | 4045197070470 |
| Classe de artigo | 11H           |

### Descrição

**Modelo:**

**Entrada em espiral forte. Peça guia com ranhuras de lubrificação**, mas sem sulcos de aparas.

**Vantagem:**

**Particularmente estável, auto-orientação ideal e sem repassar** durante o retorno.

### Descrição técnica

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Número de sulcos de aparas   | 2        |
| Ø do furo central            | 4,2 mm   |
| Número de arestas de corte Z | 2        |
| Ø da rosca                   | 5 mm     |
| Passo de rosca               | 0,8 mm   |
| Norma                        | DIN 371  |
| Ø haste D <sub>s</sub>       | 6 mm     |
| Comprimento total L          | 70 mm    |
| Quadrado da haste □          | 4,9 mm   |
| Classe de tolerância         | ISO 2 6H |
| Óleo de corte                | HSS E    |
| Profundidade de rosca        | 15 mm    |
| Tipo de rosca                | M        |
| Tamanho da rosca             | M5       |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Revestimento                      | sem revestimento  |
| Ângulo do flanco                  | 60 grau   |
| Norma de rosca                    | DIN 13  |
| Forma de corte                    | B   |
| Haste                             | Haste cilíndrica com h9                                   |
| Refrigeração interior             | não   |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3×D com furo de passagem                              |
| Sentido de corte                  | direita   |
| Tipo da ferramenta de roscagem    | Broca de rosca de máquina para processamento convencional |
| Anel colorido                     | sem   |
| Tipo de produto                   | Brocas de rosca   |

### Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|-----------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)      | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| GG(G)                       | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                        | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                        | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado            | condicionalmente adequado |                |            |