

Macho de roscar para máquina, sem revestimento, UNC: 5/16-18



Dados do pedido

Número do pedido	137860 5/16-18
GTIN	4045197080202
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Design estável, com espiral à direita de 20°. HSS-E

Utilização:

Para rosca grossa de unidade UNC ASME – B1.1.

Descrição técnica

Ø do furo central	6,6 mm
Passo de rosca	1,411 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Passos por polegada	18
Ø da rosca	7,94 mm
Norma	DIN 371
Óleo de corte	HSS E
Ø haste D _s	8 mm
Comprimento total L	90 mm
Quadrado da haste □	6,2 mm
Profundidade de rosca	15,88 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamanho da rosca	5/16-18 UNC

Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Classe de tolerância	2B
Forma de corte	C
Ângulo espiral	20 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		