

Escareador para máquina MD H7, sem revestimento, Ø nominal DC: 3mm**Dados do pedido**

Número do pedido	164500 3
GTIN	4045197251954
Classe de artigo	110

Descrição**Modelo:**

Longas arestas de corte, com canal em espiral à esquerda.

Passo **extremamente irregular** (UE) a partir do tam. 2.

Como tal, o furo é absolutamente redondo e livre de marcas de trepidação. Com ponta de centragem.

Utilização:

Em máquinas de funcionamento suave e sem impactos. Maior vida útil e precisão dimensional do que escareadores HSS.

Óleo de corte:

Tam. 1 – 13 **Metal duro integral**.

Tam. 14 – 16 equipados com **pastilhas de corte HM**, apoiados por fases de guiamento duros de aço nitruado.

Descrição técnica

Projeção L_1	29 mm
Ø nominal D_c	3 mm
Avanço f em aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/U
Tolerância da haste	h9
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento total L	61 mm
Comprimento da lâmina L_c	15 mm
Número de arestas de corte Z	6
Tolerância	H7

#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HM K10
Norma	DIN 8093
Refrigeração interior	não
Haste	Haste cilíndrica com h6
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
CuZn	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		