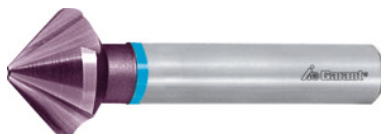


## Escareador cónico de precisão 90°, TiCN, Ø exterior Dc: 8mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 150379 8      |
| GTIN             | 4045197444752 |
| Classe de artigo | 11M           |

### Descrição

#### Modelo:

**Todos os rebaixadores com 3 arestas de corte**, retificados radialmente em relevo.

Espaços entre dentes cortados de peça inteira.

Fresa cónica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-C.

### Descrição técnica

|  |           |
|--|-----------|
| Avanço f em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/U  |
| Ø do furo prévio                                     | 2 mm      |
| Tolerância da haste                                  | h9        |
| Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de         | 2 mm      |
| para parafusos escareados ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M4        |
| Ø exterior   | 8 mm      |
| Ø haste D <sub>s</sub>                               | 6 mm      |
| Comprimento total L                                  | 50 mm     |
| Número de arestas de corte Z                         | 3         |
| Revestimento   | TiCN      |
| Ângulo da ponta do escareador cónico                 | 90 grau   |
| Óleo de corte  | HSS E     |
| Norma  | DIN 335 C |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Haste                 | Haste cilíndrica com h9                   |
| Refrigeração interior | não                                       |
| Anel colorido         | azul                                      |
| Tipo de produto       | Fresas cónicas e rebaixadores escalonados |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | condicionalmente adequado |                |            |