



Escareador cónico de precisão 90°, sem revestimento, Ø exterior Dc: 26



Dados do pedido

Número do pedido	150390 26
GTIN	4045197086761
Classe de artigo	11M

Descrição

Versão:

Todos os rebaixadores retificada radialmente em relevo. Os espaços entre dentes são cortados de peça inteira até ao tam. 31. O ângulo de corte no lado frontal do dente muda de acordo com o Ø do rebaixador, de modo que as aparam tenham uma forma ideal em todos os pontos da operação de corte. O cone de rebaixamento e a circunferência são retificados em relevo e cortam facilmente.

Fresa cónica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-D.

Nota:

Para pontas para fresa cónica com haste de 6,3 mm (1/4 polegadas), ver grupo 67.

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º 343000-343530.

Descrição técnica

Avanço f em aço < 500 N/mm ²	0,2 mm/U
Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de	4 mm
para parafusos escareados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M14
Ø exterior	26 mm
Ø do furo prévio	4 mm
Comprimento total L	106 mm
Cone Morse MK	2
Número de arestas de corte Z	3
Revestimento	sem revestimento

Ângulo da ponta do escareador cónico	90 grau
Material de corte	HSS
Norma	DIN 335 D
Haste	Cone Morse
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareadores cónicos e rebaixadores escalonados

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		