

## Escareador cónico de precisão 90°, sem revestimento, Ø exterior Dc: 34



## Dados do pedido

Número do pedido	150390 34		
GTIN	4045197086808		
Classe de artigo	11M		

## Descrição

#### Versão:

Todos os rebaixadores retificada radialmente em relevo. Os espaços entre dentes são cortados de peça inteira até ao tam. 31. O ângulo de corte no lado frontal do dente muda de acordo com o Ø do rebaixador, de modo que as aparam tenham uma forma ideal em todos os pontos da operação de corte. O cone de rebaixamento e a circunferência são retificados em relevo e cortam facilmente.

Fresa cónica de precisão fabricada com tolerâncias de fabrico mais estritas do que DIN 335-D.

#### Nota:

Para pontas para fresa cónica com haste de 6,3 mm (1/4 polegadas), ver grupo 67. Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver **n.º 343000-343530**.

### Descrição técnica

para parafusos escareados DIN 7991	M18	
para parafusos escareados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M18	
Ø exterior	34 mm	
Ø mínimo do rebaixador para furo a partir de	4,5 mm	
Avanço f em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/U	
Ø do furo prévio	4,5 mm	
Comprimento total L	118 mm	
Cone Morse MK	2	
úmero de arestas de corte Z 3		



Revestimento	sem revestimento		
Ângulo da ponta do escareador cónico	90 grau		
Material de corte	HSS		
Norma	DIN 335 D		
Haste	Cone Morse		
Refrigeração interior	não		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Escareadores cónicos e rebaixadores escalonados		

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		