



Macho de roscar para máquina, sem revestimento, M: M2,5



Dados do pedido

Número do pedido	131950 M2,5
GTIN	4045197070869
Classe de artigo	11H

Descrição

Versão:

Design estável.

Recomendação:

Para materiais **TOLOX** e **HARDOX**, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja **0,05 a 0,3 mm** maior em desvio das especificações DIN (ver tabela).

Descrição técnica

#Ø do furo roscado	2,05 mm
Número de arestas de corte Z	3
Número de sulcos de aparas	3
Passo de rosca	0,45 mm
Ø da rosca	2,5 mm
Norma	DIN 371
Ø haste D _s	2,8 mm
Comprimento total L	50 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Profundidade de rosca	3,75 mm
Tipo de rosca	M

Ficha de dados

Tamanho da rosca	M2,5
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		