

Garant**Macho de roscar para máquina com dentes alternados, sem revestimento, M: M16****Dados do pedido**

Número do pedido	131900 M16
GTIN	4045197070616
Classe de artigo	11H

Descrição**Versão:****Com entrada em espiral.**

Cada segundo dente da rosca-guia é escalonado, resultando em **binário reduzido** e **melhor distribuição do lubrificante**.

Vantagem:

Ideal para peças de trabalho paredes finas. A baixa resistência à fricção impede a deformação do material.

Recomendação:

Para **materiais TOOLOX**, recomendamos que o **Ø do furo de núcleo** seja **0,05 a 0,3 mm maior em desvio das especificações DIN** (ver tabela).

Descrição técnica

Ø da rosca	16 mm
Número de sulcos de aparas	3
#Ø do furo roscado	14 mm
Número de arestas de corte Z	3
Passo de rosca	2 mm
Norma	DIN 376
Ø haste D _s	12 mm
Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	9 mm

Ficha de dados

Classe de tolerância	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidade de rosca	32 mm
Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M16
Revestimento	sem revestimento
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
CuZn	adequado		
Óleo	adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado

condicionalmente adequado