

Garant**Macho de roscar para máquina HSS-E-PM, TiAlN, NPT: 1/8-27****Dados do pedido**

Número do pedido	138100 1/8-27
GTIN	4045197080417
Classe de artigo	11H

Descrição**Versão:**

Para as máximas exigências de desempenho. Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

Utilização:

Para roscas de tubo **cônicas (NPT)** conforme **ANSI B1.20.1**, para roscas com produto de vedação. Ter em atenção a profundidade mínima especificada para o furo de núcleo (ver tabela).

Recomendação:

Para **materiais TOOLOX e HARDOX**, recomendamos que o **Ø do furo de núcleo** seja **0,05 a 0,3 mm maior em desvio das especificações DIN** (ver tabela).

Ø de furo de núcleo A:

Pré-perfurar de forma cilíndrica **sem usar um escareador**.

Ø do furo de núcleo B:

Pré-perfurar de forma cilíndrica e, em seguida, **escarear com escareador cônico 1:16 (ver n.º 162650)**. Em seguida, é possível verificar o Ø do furo cônico no lado do plano através da medida de verificação $D_{\text{máx}}$ (ver tabela). A preparação do furo de núcleo de acordo com a **variante B** oferece a opção mais fiável para o corte de roscas.

Descrição técnica

#Profundidade mínima do furo roscado	12 mm
Passo de rosca	0,941 mm
Número de sulcos de aparas	4
Ø medida de verificação $D_{\text{máx}} + 0,05$	8,74 mm
#Ø do furo roscado A	8,5 mm

Ficha de dados

Ø da rosca	10,242 mm
Número de arestas de corte Z	4
#Ø do furo roscado B	8,25 mm
Passos por polegada	27
Ø haste D _s	7 mm
Comprimento total L	90 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Profundidade de rosca	19,732 mm
Tamanho da rosca	1/8-27 NPT
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	NPT
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Norma de rosca	ANSI B 1.20.1
Forma de corte	C
Relação de cone	1:16
Ângulo espiral	15 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	Furo cego
Utilização com tipo de perfuração	Furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

Ficha de dados

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		