

Macho de roscar para máquina, sem revestimento, Rc: 1/8-28



Dados do pedido

Número do pedido	138120 1/8-28
GTIN	4045197585585
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

A haste curta é menos saliente e, como tal, mais estável.

Utilização:

Como broca de roscar para máquina ou para reparação de roscas manual. Para rosca **cônica** de tubo Whitworth (**BSPT**) conforme **ISO 7/1** e **BS21**, para ligações que vedam na rosca. Ter em atenção a profundidade mínima especificada para o furo de núcleo (ver tabela).

Recomendação:

Ø de furo de núcleo A:

Pré-perfurar de forma cilíndrica **sem usar um escareador**. A **variante A** pode ser usada se não houver suspeitas de problemas de vedação.

Ø do furo de núcleo B:

Pré-perfurar de forma cilíndrica e, em seguida, **escarear com escareador cônico 1:16 (ver n.º 162650)**. Em seguida, é possível verificar o Ø do furo cônico no lado do plano através da medida de verificação $D_{\text{máx}}$ (ver tabela). A preparação do furo de núcleo de acordo com a **variante B** oferece a opção mais fiável para o corte de roscas e garante, em simultâneo a máxima estanqueidade possível na rosca.

Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	5
Passo de rosca	0,907 mm
Número de arestas de corte Z	5
Passos por polegada	28
Ø da rosca	9,72 mm

#Profundidade mínima do furo roscado	11,1 mm
#Ø medida de verificação D_{max} JS11	8,57 mm
#Ø do furo roscado B	8,1 mm
#Ø do furo roscado A	8,15 mm
Ø haste D_s	7 mm
Comprimento total L	63 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Profundidade de rosca	41 mm
Tamanho da rosca	Rc1/8-28
Revestimento	sem revestimento
Tipo de rosca	Rc
Ângulo do flanco	55 grau
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 2181
Norma de rosca	DIN EN 10226-2
Forma de corte	C
Relação de cone	1:16
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	Furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	Furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
--	----------------	-------	------------

Plásticos alumínio	condicionalmente adequado
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado
Aço < 500 N/mm ²	adequado
Aço < 750 N/mm ²	adequado
Aço < 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	condicionalmente adequado