

Macho de roscar para máquina HSS-E, TiAlN, NPT: 1/8-27



Dados do pedido

Número do pedido	138110 1/8-27
GTIN	4045197533647
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Um **revestimento TiAlN especial** para uma vida útil ideal. Devido à rosca-guia **escalonada: binário reduzido e melhor distribuição do lubrificante**. Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

Utilização:

Para roscas de tubo **cônicas (NPT)** conforme **ANSI B1.20.1**, para roscas com produto de vedação. Ter em atenção a profundidade mínima especificada para o furo de núcleo (ver tabela).

Recomendação:

Ø de furo de núcleo A:

Pré-perfurar de forma cilíndrica **sem usar um escareador**.

Ø do furo de núcleo B:

Pré-perfurar de forma cilíndrica e, em seguida, **escarear com escareador cônico 1:16 (ver n.º 162650)**. Em seguida, é possível verificar o Ø do furo cônico no lado do plano através da medida de verificação $D_{máx}$ (ver tabela). A preparação do furo de núcleo de acordo com a **variante B** oferece a opção mais fiável para o corte de roscas.

Descrição técnica

#Profundidade mínima do furo roscado	12 mm
Passos por polegada	27
Número de arestas de corte Z	5
Número de sulcos de aparas	5
#Ø do furo roscado B	8,25 mm
Passo de rosca	0,941 mm

#Ø do furo roscado A	8,5 mm
Ø da rosca	10,242 mm
Ø medida de verificação $D_{\text{máx}} + 0,05$	8,74 mm
Ø haste D_s	7 mm
Comprimento total L	100 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Profundidade de rosca	17 mm
Tamanho da rosca	1/8-27 NPT
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	NPT
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Norma de rosca	ANSI B 1.20.1
Forma de corte	C
Relação de cone	1:16
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	Furo cego
Utilização com tipo de perfuração	Furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Brocas de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		

Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado
Aço < 500 N/mm ²	adequado
Aço < 750 N/mm ²	adequado
Aço < 900 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado