

Macho laminação de roscas de máquina sem ranhuras de lubrificação HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M3,5



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 139125 M3,5 |
| GTIN | 4045197508683 |
| Classe de artigo | 11H |

Descrição

Modelo:

Tam. M1–M1,4 – **Classe de tolerância:** ISO 1X/4HX

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

A **forma de polígono inovadora** permite uma ampla gama de aplicações. A **estrutura de camada multifuncional** permite uma **vida útil máxima**, mesmo em **materiais de alta resistência**.

Descrição técnica

| | |
|--|------------|
| Passo de rosca | 0,6 mm |
| Ø da rosca | 3,5 mm |
| Número de sulcos de aparas | 3 |
| Número de arestas de corte Z | 3 |
| Ø haste D _s | 4 mm |
| Quadrado da haste □ | 3 mm |
| Comprimento total L | 56 mm |
| Valor de referência do Ø do furo roscado | 3,25 mm |
| Classe de tolerância | ISO 2X 6HX |
| Profundidade de rosca | 5,25 mm |
| Tamanho da rosca | M3,5 |
| Revestimento | TiN |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Tipo de rosca | M |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Óleo de corte | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | C |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 1,5×D com furo de passagem |
| Utilização com tipo de perfuração | até 1,5×D com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Macho laminador de roscas |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| CuZn | condicionalmente adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |

