



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 278029 4 |
| GTIN | 4062406381806 |
| Classe de artigo | 22D |

Descrição

Indicado para:

Suporte n.º 278005 e 278015 – 278056.

Descrição técnica

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Atribuição de acabamento/desbaste | Acabamento de desbaste |
| Atribuição de acabamento/desbaste | Acabamento |
| Tolerância da largura de incisão w | ±0,04 mm |
| Óleo de corte | HM |
| Raio do canto | 0,3 mm |
| Largura de incisão w | 4 mm |
| Avanço f | 0,1 - 0,26 mm/U |
| Aplicação principal | P |
| Aplicação secundária | M |
| Condição de corte | contínuo |
| Tipo | HBG25 |

| | |
|--|--|
| Número de trocas/cortes | 1 |
| Perfil da pastilha de corte reversível | neutro |
| Tipo de produto | Pastilha de corte reversível para ranhuragem |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | adequado | | |
| Uni | adequado | | |
| contínuo | adequado | | |
| irregular | condicionalmente adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |