Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação GARANT Master Rosca à esquerda HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M-LH: M8



Dados do pedido

Número do pedido	139255 M8		
GTIN	4062406383794		
Classe de artigo	111		

Descrição

Versão:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Macho laminador de alto desempenho da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço.**

- · Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.
- · Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.
- · Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.

Descrição técnica

Profundidade de rosca	24 mm		
Tamanho da rosca	M8 LH		
Comprimento total L	90 mm		
Quadrado da haste □	6,2 mm		
Valor de referência do Ø do furo roscado	7,45 mm		
Série	Master Form		
Ø da rosca	8 mm		
Número de sulcos de aparas	5		
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX		
Número de arestas de corte Z	5		
Passo de rosca	1,25 mm		

Ø haste D₅	8 mm		
Revestimento	TiAIN		
Tipo de rosca	M-LH		
Ângulo do flanco	60 grau		
Óleo de corte	HSS E PM		
Norma	DIN 2174		
Norma de rosca	DIN 13		
Forma de corte	С		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem		
Sentido de corte	esquerda		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Macho laminador de roscas		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Ficha de dados

⚠ Hoffmann Group

mínimo a molhado

adequado