

Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação GARANT Master HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 10X1



Dados do pedido

Número do pedido	139290 10X1
GTIN	4062406383954
Classe de artigo	111

Descrição

Versão:

GARANT Master Form Steel:

Macho laminador de alto desempenho da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço**.

- **Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.**
- **Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.**
- **Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; **DIN 376** ≥ M12).

Com fornecimento de refrigerante interno lateral a partir dos sulcos. Permite a máxima vida útil para o processamento de furos passantes e furos cegos.

Descrição técnica

Ø haste D _s	10 mm
Série	Master Form
Número de arestas de corte Z	6
Profundidade de rosca	30 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	9,55 mm
Tamanho da rosca	M10×1
Passo de rosca	1 mm
Ø da rosca	10 mm
Número de sulcos de aparas	6

Quadrado da haste <input type="checkbox"/>	8 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Comprimento total L	90 mm
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado