

Garant**Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação
GARANT Master HSS-E-PM Forma C 6GX, TiAlN, M: M16****Dados do pedido**

Número do pedido	139205 M16
GTIN	4062406383602
Classe de artigo	11I

Descrição**Versão:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).**Classe de tolerância: ISO 3X/6GX.****Macho laminador de alto desempenho** da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço**.

- **Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.**
- **Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.**
- **Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.**

Utilização:Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.**Descrição técnica**

Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	9 mm
Ø haste D _s	12 mm
Passo de rosca	2 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	15,1 mm
Número de arestas de corte Z	8
Número de sulcos de aparas	8
Tamanho da rosca	M16

Ficha de dados

Ø da rosca	16 mm
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Profundidade de rosca	48 mm
Série	Master Form
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

CuZn	condicionalmente adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado