

Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação GARANT Master HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 12X1,5



Dados do pedido

Número do pedido	139290 12X1,5
GTIN	4062406383978
Classe de artigo	111

Descrição

Versão:

GARANT Master Form Steel:

Macho laminador de alto desempenho da mais recente geração, especialmente concebido para **uso em materiais de aço**.

- **Geometria de polígono otimizada para um binário reduzido.**
- **Revestimento HIPIMS multicamadas para alta resistência ao desgaste.**
- **Substrato HSS-E-PM para máxima segurança processual.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; **DIN 376** \geq M12).

Com fornecimento de refrigerante interno lateral a partir dos sulcos. Permite a máxima vida útil para o processamento de furos passantes e furos cegos.

Descrição técnica

Ø haste D_s	9 mm
Comprimento total L	100 mm
Quadrado da haste \square	7 mm
Número de sulcos de aparas	8
Profundidade de rosca	36 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	11,35 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Ø da rosca	12 mm

Série	Master Form
Número de arestas de corte Z	8
Tamanho da rosca	M12x1,5
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado