

Fresa toroidal de MDI TPC, sem revestimento, Ø h6 DC / R1: 16/2,0mm



Dados do pedido

Número do pedido	206210 16/2,0
GTIN	4045197811943
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Com **inclinação interna excêntrica** e **polimento** adicional nas câmaras de aparas para uma **excelente evacuação das aparas** em materiais de alumínio de aparas comprida.

Com separador de aparas duplo para uma formação de aparas exemplar.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Instrução:

$a_{e\text{ máx.}} = 0,12 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{ máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

Descrição técnica

Forma da haste	HB
Comprimento total L	132 mm
Comprimento da lâmina L_c	65 mm
Ø haste D_s	16 mm
Número de dentes Z	3
Projeção L_1 incl. exposição	80 mm
Ø de exposição D_1	15 mm
Raio de corte R_1	2 mm
Ø das lâminas D_c	16 mm

Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em alumínio de apara curta	0,095 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerância de \varnothing nominal	h6
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,12×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		

Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado