

Ficha de dados

Garant

Fresa de cópia de raio MDI GARANT Diabolo, TiAIN, Ø Dc x L1: 2x8



Dados do pedido

Número do pedido	207377 2X8
GTIN	4062406387976
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

GARANT Diabolo:

Geometria especial, revestimento e metal duro **para processamento de materiais duros de alto desempenho.** Também adequada para o **processamento de cobre eletrolítico.**

Tolerâncias:

- **Raio de corte: Contorno de raio = 0/-0,005 mm.**
- **Ø de exposição: D₁ = 0/-0,01 mm.**

Ângulo de transição α = 16°.

Haste extra estável para uma vida útil mais longa.

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p!

Valores para:

Cópia: a_p = 0,05×D×a_{p corr}

Para calcular a velocidade de avanço vf, utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)! P. ex: vf = 18000 [rpm]× fz [mm/d]× z

Descrição técnica

Fator de correção a _{p corr}	1
Ângulo espiral	30 grau
Comprimento da lâmina L _c	1,6 mm
Ø das lâminas D _c	2 mm
Número de dentes Z	2
Ø haste D _s	6 mm

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 65 HRC	0,033 mm
Raio de corte R_1	1 mm
Projeção L_1 incl. exposição	8 mm
\varnothing de exposição D_1	1,94 mm
Comprimento total L	54 mm
Série	Diabolo
Revestimento	TiAIN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de \varnothing nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05xD na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		

Ficha de dados

Aço < 70 HRC	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	condicionalmente adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado