

Garant**Fresa de cópia de raio MDI GARANT Diabolo, TiAlN, Ø Dc x L1: 1,5X10****Dados do pedido**

Número do pedido	207377 1,5X10
GTIN	4062406387938
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:****GARANT Diabolo:**

Geometria especial, revestimento e metal duro **para processamento de materiais duros de alto desempenho**. Também adequada para o **processamento de cobre eletrolítico**.

Tolerâncias:

- **Raio de corte: Contorno de raio = 0/-0,005 mm.**
- **Ø de exposição: D₁ = 0/-0,01 mm.**

Ângulo de transição $\alpha = 16^\circ$.

Haste extra estável para uma vida útil mais longa.

Nota:

Em caso de aumento da projeção da ferramenta, utilizar a redução a_p !

Valores para:

Cópia: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Para calcular a velocidade de avanço v_f , utilizar a velocidade de rotação da máquina efetivamente utilizada (geralmente, a máxima)! P. ex: $v_f = 18000 \text{ [rpm]} \times f_z \text{ [mm/d]} \times z$

Descrição técnica

Raio de corte R ₁	0,75 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento total L	54 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	10 mm
Fator de correção $a_{p, \text{corr}}$	0,9

Ficha de dados

Ø de exposição D_1	1,44 mm
Ø das lâminas D_c	1,5 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 65 HRC	0,022 mm
Número de dentes Z	2
Comprimento da lâmina L_c	1,2 mm
Série	Diabolo
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	0 / -0,005
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 50 HRC	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	adequado		

Ficha de dados

Aço < 70 HRC	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	condicionalmente adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado