



### Macho de roscar para máquina HSS-E, TiCN, M: M5



#### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 132450 M5     |
| GTIN             | 4045197071651 |
| Classe de artigo | 11H           |

#### Descrição

##### Versão:

**Entrada em espiral forte. Peça guia com ranhuras de lubrificação**, mas sem sulcos de aparas. Especialmente adequada para **aços difíceis de processar até 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

##### Vantagem:

**Particularmente estável, auto-orientação ideal e sem repassar** durante o retorno.

#### Descrição técnica

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| #Ø do furo roscado           | 4,2 mm     |
| Número de arestas de corte Z | 3          |
| Ø da rosca                   | 5 mm       |
| Passo de rosca               | 0,8 mm     |
| Número de sulcos de aparas   | 3          |
| Norma                        | DIN 371    |
| Ø haste D <sub>s</sub>       | 6 mm       |
| Comprimento total L          | 70 mm      |
| Quadrado da haste □          | 4,9 mm     |
| Classe de tolerância         | ISO 2X 6HX |
| Material de corte            | HSS E      |
| Profundidade de rosca        | 10 mm      |

## Ficha de dados

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Tipo de rosca                     | M  |
| Tamanho da rosca                  | M5   |
| Revestimento                      | TiCN   |
| Ângulo do flanco                  | 60 grau  |
| Norma de rosca                    | DIN 13   |
| Forma de corte                    | B  |
| Haste                             | Haste cilíndrica com h9                                |
| Refrigeração interior             | não  |
| Utilização com tipo de perfuração | até 2xD com furo de passagem                           |
| Sentido de corte                  | direita  |
| Tipo da ferramenta de roscagem    | Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico |
| Anel colorido                     | cor de rosa  |
| Tipo de produto                   | Machos de roscar                                       |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |                |            |
| Inconel                      | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |