

## Macho de roscar para máquina HSS-E, TiCN, M: M6



### Dados do pedido

Número do pedido	132450 M6
GTIN	4045197071668
Classe de artigo	11H

### Descrição

#### Modelo:

**Entrada em espiral forte. Peça guia com ranhuras de lubrificação**, mas sem sulcos de aparas.

Especialmente adequada para **aços difíceis de processar até 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

#### Vantagem:

**Particularmente estável, auto-orientação ideal e sem repassar** durante o retorno.

### Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	3
Número de sulcos de aparas	3
Passo de rosca	1 mm
Ø do furo central	5 mm
Ø da rosca	6 mm
Norma	DIN 371
Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Comprimento total L	80 mm
Quadrado da haste □	4,9 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Óleo de corte	HSS E
Profundidade de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M

Tamanho da rosca	M6
Revestimento	TiCN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Brocas de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Inconel	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		