

Macho de roscar para máquina ferro fundido, TiCN, M: M2



Dados do pedido

Número do pedido	132550 M2
GTIN	4045197071866
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Com sulcos de aparas retos e corte inicial curto (2 – 3 passos).

Vantagem:

- **Melhores propriedades de desgaste devido à alta dureza do revestimento.**
- **Velocidades de corte mais elevadas devido ao alívio térmico das arestas de corte.**
- **Processamento a seco em ferro fundido cinzento – não é necessário lubrificante refrigerante.**

Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	3
Ø do furo central	1,6 mm
Passo de rosca	0,4 mm
Ø da rosca	2 mm
Número de arestas de corte Z	3
Norma	DIN 371
Ø haste D _s	2,8 mm
Comprimento total L	45 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Óleo de corte	HSS E
Profundidade de rosca	6 mm

Tipo de rosca	M
Tamanho da rosca	M2
Revestimento	TiCN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	branco
Tipo de produto	Brocas de rosar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
GG	adequado		
GGG	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		