

Ficha de dados

Garant

Fresa para ranhuras em T de MDI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6



Dados do pedido

Número do pedido	208026 12,5X6
GTIN	4062406397166
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Com um novo revestimento de alto desempenho para uma vida útil máxima. A fresa corta na circunferência e em ambos os lados. Através de dentes com chanfro alternado (dentes helicoidais alternados).

Nota:

Adequada para fresar ranhuras em T conforme DIN 650.

Avançar a 50% f_z até à intervenção total.

Produto sucessor do n.º 208032.

Descrição técnica

Ø haste D_s	10 mm
Ø de exposição D_1	5 mm
para ranhuras em T DIN 650	6 mm
Ø das lâminas D_c	12,5 mm
Número de dentes Z	6
Tipo	N
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,033 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L_c	6 mm

Ficha de dados

Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	DIN 851
Perfil de fresagem	de dentes cruzados
Tolerância de Ø nominal	d11
Ângulo espiral	10 grau
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa para ranhuras

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		