

**Garant****Fresa de desbaste de MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202978 6      |
| GTIN             | 4045197431455 |
| Classe de artigo | 11X           |

**Descrição****Versão:**

**Redução significativa da força de corte** devido à espiral de 45°.

Particularmente adequada para a **estratégia de fresagem trocoidal**.

**Utilização:**

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

**Nota:**

Para materiais > 55 HRC, recomendamos reduzir a profundidade de corte para  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

|                                                        |          |
|--------------------------------------------------------|----------|
| Número de dentes Z                                     | 4        |
| Largura do chanfro de canto a 45°                      | 0,1 mm   |
| Ø das lâminas $D_c$                                    | 6 mm     |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 60 HRC      | 0,02 mm  |
| Projeção $L_1$ incl. exposição                         | 25 mm    |
| Ø de exposição $D_1$                                   | 5,5 mm   |
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 60 HRC | 0,015 mm |
| Ø haste $D_s$                                          | 6 mm     |
| Comprimento total L                                    | 62 mm    |
| Comprimento da lâmina $L_c$                            | 18 mm    |

## Ficha de dados

|                                                |                                                             |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Sentido de avanço                              | horizontal, inclinado e vertical                            |
| Haste                                          | DIN 6535 HA com h6                                          |
| Tolerância de Ø nominal                        | f8                                                          |
| Ângulo espiral                                 | 45 grau                                                     |
| Ângulo do chanfro de canto                     | 45 grau                                                     |
| Revestimento                                   | TiAlN                                                       |
| Material de corte                              | VHM                                                         |
| Norma                                          | Norma de fábrica                                            |
| Tipo                                           | H                                                           |
| Propriedades do ângulo espiral                 | desigual                                                    |
| Divisão das lâminas                            | desigual                                                    |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | Fresagem de desbaste,<br>profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | $0,2 \times D$ ao reborder                                  |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem | $0,1 \times D$                                              |
| Refrigeração interior                          | não                                                         |
| Estratégia de maquinagem                       | TPC                                                         |
| Estratégia de maquinagem                       | MTC                                                         |
| Anel colorido                                  | vermelho                                                    |
| Tipo de produto                                | Fresa de canto                                              |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado       |       |            |
| Aço < 60 HRC                 | adequado       |       |            |
| Aço < 65 HRC                 | adequado       |       |            |

## Ficha de dados

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Aço < 67 HRC     | condicionalmente adequado |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco             | adequado                  |
| Ar               | adequado                  |

### **Produtos adequados**

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202978-6>