

Fresa de desbaste de MDI MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 202976 8 |
| GTIN | 4045197431288 |
| Classe de artigo | 11X |

Descrição**Modelo:**

Redução significativa da força de corte devido à espiral de 45°.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Instrução:

Para materiais > 55 HRC, recomendamos reduzir a profundidade de corte para $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Descrição técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Largura do chanfro de canto a 45° | 0,1 mm |
| Avanço f_z para corte de bordas em aço < 60 HRC | 0,025 mm |
| Número de dentes Z | 4 |
| Ø das lâminas D_c | 8 mm |
| Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 60 HRC | 0,02 mm |
| Ø haste D_s | 8 mm |
| Comprimento total L | 58 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 12 mm |
| Sentido de avanço | horizontal, inclinado e vertical |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Tolerância de Ø nominal | f8 |

| | |
|--|---|
| Ângulo espiral | 45 grau |
| Ângulo do chanfro de canto | 45 grau |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Divisão das lâminas | desigual |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ |
| Largura de corte a_e na operação de fresagem | $0,3 \times D$ ao reborderar |
| Refrigeração interior | não |
| Estratégia de maquinagem | MTC |
| Anel colorido | vermelho |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 55 HRC | adequado | | |
| Aço < 60 HRC | adequado | | |
| Aço < 65 HRC | adequado | | |
| Aço < 67 HRC | condicionalmente adequado | | |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado | | |
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado | | |
| seco | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

