

**Broca HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	122765 6,06-X
GTIN	4062406522650
Classe de artigo	11E

**Descrição**

Modelo:

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com elevada precisão de centragem. As arestas de corte principais convexas com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem aparas curtas, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparar comprida.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL! Os produtos sucessores recomendados são o n.º 122761 e o 122762. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Norma	DIN 6537
Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Ø haste D <sub>s</sub>	8 mm
Comprimento total L	91 mm
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	53 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Tolerância da haste	h6
área de Ø	6,06 - 8,05 mm

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
Ar	adequado		