

Garant**Broca MDI Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|----------------|
| Número do pedido | 123226 16,06-X |
| GTIN | 4062406523503 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Concebida para utilização com **velocidades de corte muito elevadas**. Extraordinariamente adequada a máquinas com **consumo de energia reduzido** e velocidades elevadas.

- **Redução significativa das forças de corte devido à geometria de corte especial.**
- **Revestimento para melhor resistência ao desgaste mesmo a altas temperaturas de processo.**
- **Sulcos de aparas polidos para uma boa evacuação de aparas.**

Uma **aresta transversal fina** e a **disposição especial das 4 fases de guiamento** garantem uma **elevada precisão de posicionamento e alinhamento**. Microgeometria otimizada para maior vida útil e desempenho.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda $12 \times D$ é necessária uma centragem prévia com o n.º 121068 – 121130 ou um furo piloto $3 \times D$ com n.º 122736. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|--|-----------|
| Comprimento total L | 285 mm |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/U |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 234 mm |

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Ø haste D _s | 18 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |
| Norma | Norma de fábrica |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| área de Ø | 16,06 - 18,05 mm |
| Série | Master Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 12xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Requer broca-piloto | sim, broca piloto |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | verde |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG | adequado | | |
| GGG | adequado | | |
| Uni | adequado | | |

| | |
|------------------|----------|
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |