

Garant**Broca HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	123115 3,0-X
GTIN	4062406523121
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas comprida.

Vantagem:

Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas L_c	40 mm
Norma	Norma de fábrica
Comprimento total L	80 mm
Avanço f em INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/U
Tolerância da haste	h6
Ø haste D_s	6 mm

Número de arestas de corte Z	2
Tolerância de Ø nominal	h7
área de Ø	3 - 3,75 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	10xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

