

**Garant****Broca HPC MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	123102 16,06-X
GTIN	4062406523107
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais convexas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apara comprida.

**Vantagem:**

**Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.**

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!**

**Os produtos sucessores recomendados são n.º 123026 e 123036.** Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente: Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda. Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Norma	Norma de fábrica
Tolerância da haste	h6
Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/U
Tolerância de Ø nominal	h7

Ø haste D <sub>s</sub>	18 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas L <sub>c</sub>	171 mm
Comprimento total L	222 mm
área de Ø	16,06 - 18,05 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	8xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado

adequado